

EJA440A

选型样本



Brief Introduction to **Anhui Tiankang (Group) Shares Co., Ltd.**

企业简介

安徽天康（集团）股份有限公司位于安徽省东部，南接江苏省会南京，东与古城扬州相邻，地处中国最具活力的“长三角”经济圈，具有良好的发展环境。

安徽天康（集团）股份有限公司由安徽省天长市仪表厂、安徽省天康光电有限公司、安徽省天康药业有限公司、安徽省天康医疗用品有限公司等企业整体改制成立，属国家大型工业企业、国家级“重合同守信用”企业、安徽省重点骨干企业、安徽省高新技术企业。

安徽天康（集团）股份有限公司下属的安徽省天长市仪表厂，作为原国家机械部和化工部过程控制仪表的定点生产

厂家，自1974年开始生产过程控制仪表，至今已走过三十多年的发展历程，积累了丰富的开发和生产过程控制仪表的技术和经验，目前过程控制仪表的年生产能力已达到150万支（台、套）。主要产品有：温度仪表系列、压力仪表系列、物位仪表系列、流量仪表系列、控制阀系列、智能数显仪表系列等数百个品种，产品广泛应用于炼油、化工、电力、水泥及钢铁等行业。

安徽天康（集团）股份有限公司享有自营进出口权，并顺利通过ISO9001国际质量体系等认证。由于始终秉承“质量第一”的发展宗旨，企业不但获得了诸多荣誉，也赢得了无限商机，其中“天仪”商





标获得了“安徽省著名商标”，“天仪”牌过程控制仪表多次被评为“省优”和“部优”产品及“安徽省名牌产品”，企业也先后与数百家电力、炼油、水泥及钢铁等行业单位建立了长期的合作伙伴关系，并为秦山核电站、田湾核电站、华能玉环电厂、国电泰州电厂、扬子石化-巴斯夫有限责任公司、上海赛科石油化工有限公司、齐鲁石化、茂名石化、海螺水泥、华新水泥、马鞍山钢铁公司、上海宝钢等工程等一批国内重点工程，以及越南协福电厂、越南Vigacera 玻浮法玻璃厂、伊朗阿拉克电厂、苏丹喀土穆炼油厂等众多国外重点工程项目提供了大批优质过程控制仪表。

用户的支持就是我们的成功，安徽天康（集团）股份有限公司董事长赵宽携全体员工衷心感谢社会各界及广大用户长期以来的关心和支持，我们也将倍加努力地为您提供更加优质的产品和更为满意的服务；我们也愿与您真诚携手，共同开创美好未来。



型号和规格代码表

EJA440A

型号	规格代码	说 明
EJA440A		高压力变送器
输出信号	- D..... E..... F.....	4~20mA, BRAIN 协议数字通讯 4~20mA, HART 协议数字通讯 (参见 GS 1C22T2-CY) FF 现场总线通讯 (参见 GS 1C22T2-CY)
测量量程 (膜盒)	C..... D.....	5~32MPa{50~320kgf/cm ² } 5~50MPa{50~500kgf/cm ² }
接液部分材质	S.....	[本体] [膜盒] [排气螺钉] SCS316A(注1) SUS316L(注2) SUS316
管道连接	0..... 1..... 2..... 3..... 4..... 5.....	不带管道连接件(容室法兰上 Rcl/4 内螺纹) 带 Rcl/4 内螺纹的过程接头 带 Rcl/2 内螺纹的过程接头 带 1/4NPT 内螺纹的过程接头(注6) 带 1/2NPT 内螺纹的过程接头(注6) 不带管道连接件(容室法兰上 1/4NPT 内螺纹)
螺栓、螺母材质	A..... B..... C.....	[最大工作压力] C 膜盒 D 膜盒 SCM435 32MPa{320kgf/cm ² } 50MPa{500kgf/cm ² } SUS630 32MPa{320kgf/cm ² } 50MPa{500kgf/cm ² } SUH660 (注5) 32MPa{320kgf/cm ² }
安装方式	- 2..... - 3..... - 6..... - 7..... - 8..... - 9.....	垂直安装, 右面高压, 过程接头在上(注3) 垂直安装, 右面高压, 过程接头在下(注3) 垂直安装, 左面高压, 过程接头在上(注3) 垂直安装, 左面高压, 过程接头在下(注3) 水平安装, 右面高压(注4) 水平安装, 左面高压(注4)
接线口	0..... 2..... 3..... 4..... 5..... 7..... 8..... 9.....	G1/2 内螺纹, 1 处接线口 1/2NPT 内螺纹, 2 处接线口 Pg13.5 内螺纹, 2 处接线口 M20 内螺纹, 2 处接线口 G1/2 内螺纹, 2 处接线口带一个盲塞 1/2NPT 内螺纹, 两个电气接口, 一个盲塞 Pg13.5 内螺纹, 两个电气接口, 一个盲塞 M20 内螺纹, 两个电气接口, 一个盲塞
显示表头	D..... E..... N.....	数字式表头 带设定按钮的数字表头 (无表头)
2-inch 管安装支架	A..... B..... C..... D..... N.....	SECC 平托架 SUS304 平托架 SECC L 型托架 SUS304 L 型托架 (无安装支架)
附加选型代码		/□附加规格

例: EJA440A-DCS5A-92NN/□

注1: 本体容室法兰和过程连接头的材质:

C 膜盒: 容室法兰为 SUS316, 过程接头 SCS14A。

D 膜盒: 容室法兰为 SUS316, 过程接头 SUS316。

注2: 膜片材质为哈氏合金 C-276, 其余接液部分材质为 SUS316L。

注3: 如果需要可指定安装托架“C”, “D”。

注4: 如果需要可指定安装托架“A”, “B”。

注5: 不适用于测量量程代码为 D 时。

注6: 测量量程代码为 C 时, 环境温度 and 接液温度下限为 -15℃。

※ 记号, 是指标准规格中最具代表性的规格。

附加规格

(防爆型)

项 目	说 明		代码
中国标准 NEPSI	NEPSI 隔爆许可: d II CT6 隔爆级别: C 级 T6: 允许表面最高温度 85℃ 环境温度: 40~60℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹		NF1
	NEPSI 本安许可: ia II CT4 本安级别: C 级 T4: 允许表面最高温度 135℃ 环境温度: 40~60℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹		NS1
工厂联合会认证 (FM)	FM 隔爆许可 隔爆: I 级, I 区, B、C、D 组 隔爆燃烧: II / III 级, I 区, E、F、G 组 危险场所: 室内外(NEMA4X) T6 环境温度: -40~60℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹 (注1)	注 3	FF1
		注 5	FF15
	FM 本安许可 (注3) 本安: I 级, I 区, A、B、C、D 组; II 组, I 区, E、F、G 组和 III 级, I 区, 危险场所 非可燃性: I 级, I 区, A、B、C、D 组; I 级, I 区, A、B、C、D 组; II 级, I 区, E、F、G 组和 III 级, I 区, 危险场所 密封: NAME 4X 温度等级: T4; 环境温度: 40~60℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹 (注1)		FS1
	包含 FF1 和 FS1 (注3):	电气接口: 1/2NPT 内螺纹 (注1)	FU1
欧共体 (KEMA)	CENELEC(KEMA) 防爆许可: EExd ia II C T4、T5、T6 环境温度: 40~80℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹, PG13.5 内螺纹, M20 内螺纹 (注2)	注 3	KF1
		注 5	KF5
	CENELEC(KEMA) 本安许可: (注3) EExa ia II C T4; 环境温度: 40~60℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹, PG13.5 内螺纹, M20 内螺纹 (注2)		KS1
	包含 KF1、KS1 和 N 型 (无火花型) 许可: (注3) 电气接口: 1/2NPT 内螺纹, PG13.5 内螺纹, M20 内螺纹 (注2)		KU1
加拿大标准协会 (CSA)	CSA 隔爆许可: 卫星爆: I 组, I 区, B、C、D 组 隔爆燃烧: II / III 级, I 区, E、F、G 组, 2 区密封未做要求 温度等级: T4、T5、T6 密封: 4X 环境温度: 40~80℃; 电气接口: 1/2NPT 内螺纹 (注1)	注 3	CF1
		注 5	CF15
	CSA 本安许可: (注3) 本安: I 级, A、B、C、D 组; II 级 / III 级, I 区, E、F、G 组 密封: 4X; 温度等级: T4; 环境温度: 40~60℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹 (注1)		CS1
	包含 CF1 和 CS1; 电气接口: 1/2NPT 内螺纹 (注1)		CU1
澳大利亚 标准协会 (SAA)	SAA 隔爆、本安和无火花型许可: (注3) Ex d II C T4/T5/T6, IP67 I 级, I 区 Ex ia II C T4, IP67 I 级, 0 区 Ex n II C T4, IP67 I 级, 2 区 环境温度: 40~60℃ 电气接口: 1/2NPT 内螺纹, PG13.5 内螺纹, M20 内螺纹 (注2)		SU1
隔爆密封 接头 (注4)	接线口: 1/2NPT	1 只	G71 G72
	适用电缆外径: $\varnothing 8.5 \pm 0.5$	2 只	G81 G82

注1: 仅适用于代码为“2和“7”的电气接口。

注2: 仅适用于代码为“2”、“3”、“4”、“7”、“8”、“9”的电气接口。

注3: 仅适用于代码为“D”和“E”的输出信号。对本安型仪表, 请采用测试实验室认可的安全栅 (BARD-400 不适用)。

注4: 为通过中国 NEPSI 防爆认可的隔爆接头, 其中 G71、G81 为钢管布线方式, G72、G82 为电缆布线方式。

注5: 仅适用于输出信号代码“F”。

附加规格

项 目	说 明		代 码
涂 漆	颜色变更	仅放大器外壳	P□
	涂层变更	环氧树脂烤漆	X1
避雷器	变送器电源电压: 10.5~32V DC(本安型: 10.5~30V DC) 允许电流: 最大6000A(1X40 _μ S),反复1000A(1X40 _μ S)100次		A
禁油处理	脱脂洗净处理		K1
	脱脂洗净处理并用氟油灌充膜盒(使用温度: -20~80℃)		K2
校正单位(注1)	P校正(单位:psi)	参照量程和范围限制表	D1
	bar校正(单位: bar)		D3
	M校正(单位: kgf/cm ²)		D4
SUS630螺母的密封处理	在紧固法兰用的螺母(SUS630)的表面上涂密封胶(液态硅橡胶)		Y
高精度	精度: ±0.075%		HAC
长排气螺钉(注2)	排气螺钉全长:112mm,标准为32mm		U
快速应答(注9)	刷新时间: < 0.125秒		F1
	放大板阻尼时间常数: 0.1~64秒(9段)		
	应答时间(含最小阻尼时间常数): 最长0.3秒		
PID/LM功能	PID控制功能, LM(Link Madter)功能(注11)		LC1
CPU异常时的输出方向低侧设定(注3)	低侧: -5%(3.2mA DC)以下		C1
组态(注12)	用户软件组态		R1
不锈钢放大器外壳(注4)	放大器外壳材质: SCS14A 不锈钢(相当于SUS316L铸造不锈钢或ASTM CF-8M)		E1
镀金膜片	密封膜片镀金		A1
	不带排气排液塞		N1
容室法兰选项(注13)	密封膜片镀金		A1
	不带排气排液塞		N1
	N1及不带过程接头,容室法兰两侧加DIN 19213 7/16in chx20内螺纹(安装螺纹),后侧带盲塞		N1
不锈钢位号牌	N1,N2及容室法兰、膜片、本体、盲塞的配件制造认证		N3
	SUS304 不锈钢位号牌固定在变送器上		N4
配件制造认证	容室法兰(注6)		M01
	容室法兰、过程接头(注7)		M11
压力测试/漏压测试认证	测试压力: 3.5KPa(35kgf/cm ²)(注8)	氮气(N ₂)(注10)	T03
	测试压力: 14MPa(140kgf/cm ²)(注9)	滞留时间: 10分钟	T02

注1: 外壳或膜盒的铭牌上MWP(最大工作压力)和MAX SPAN(最大量程)的单位与附加规格代码“D1、D3、D4”指定的单位相同。

注2: 只适用于垂直配管连接型的安装(安装代码2、3、6和7)和接液部分材质代码为S、H、M和T时。长排气螺钉的材质为SUS316。

注3: 仅适用于输出信号为D或E时标准型初始设定状态(无/C1):高输出[110%,21.6mA DC或更大)。

注4: 仅适用于电气接口代码为2,3,4,7,8,和9时,附加选项代码为‘P□和X1’的不适用。

注5: 适用对象为: 接液材质代码为S。

注6: 适用于接液材质代码为0和5。

<出厂时设定>

编号(注1)	订货时指定
输出模式	无特别指定为线性
显示模式	无特别指定为线性
操作模式	无特别指定为普通
阻尼时间常数(注2)	2秒

注7: 适用对象为: 过程连接代码为1,2,3,和4。

注8: 仅适用于A膜盒。

注9: 仅适用于B膜盒。

注10: 纯氮气用于禁油处使用(附加代码为K1,K2,K5和K6)

注11: 适用于接液材质代码为S、H、M和T。

注12: 仅适用于输出信号代码为“D”和“E”。同时选择隔爆时请与横河联系。

注13: 仅适用于过程接头代码3,4,和5;安装方式为9。

注14: 适用于输出信号“F”及附加规格代码KF5,CF15。

注15: 不适用于输出信号代码FF1,FS1,FU1。

注: 每台仪表有主要性能测试数据成绩表,若需要请在订货时注明。

测量程下限值	订货时指定
测量程上限值	订货时指定
测量程单位	下列单位仅能指定其中的一个: mmH ₂ O, mmAq, mmWG, mmHg, Torr, kPa, MPa, mbar, bar, gf/cm ² , kgf/cm ² , inH ₂ O, inHg, ftH ₂ O, psi 或 atm

注1: 若位号没超过16位(包括‘.’和‘.’),则将刻印在位号牌上和在大器中存储:

安徽天康（集团）股份有限公司
Anhui Tiankang(Group)Shares Co.,Ltd
地址：安徽省天长市仁和南路20号
ADD : No.20south Renhe road,Tianchang,Anhui
邮编（ZIP）：239300
电话（TEL）：0550-7092499
传真（FAX）：0550-7095499
网址：<http://www.ahtkgroup.com>
E-Mail：tiankangzch@126.com

